



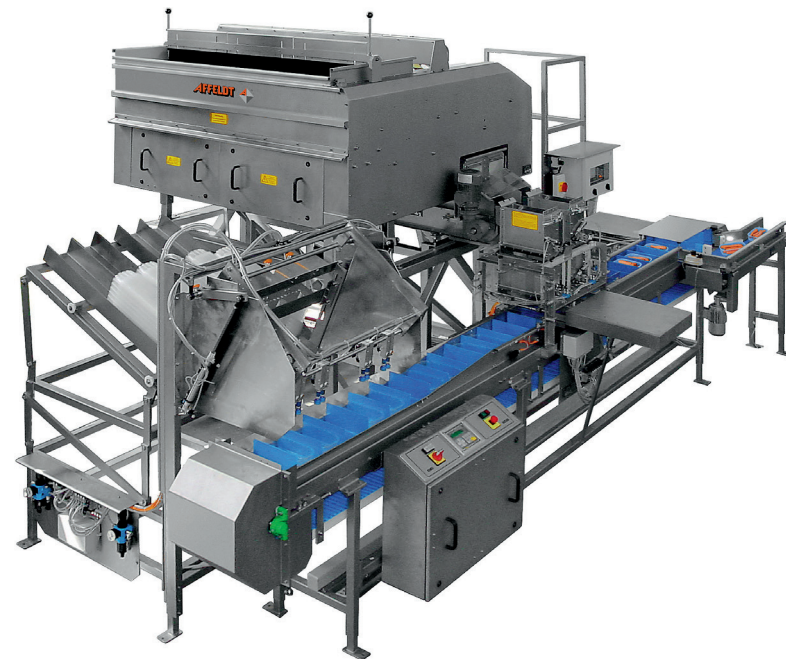
Wiegemaschine AVN 112-CWEV-K
Spezialanfertigung für Karotten

Anwendungsbereich:

Die **Wiegemaschine AVN 112-CWEV-K** wurde speziell für das Abwiegen von Karotten entwickelt. Die Wiegebehälter sind auf die längliche Form der Karotten abgestimmt. Die Karotten werden gewogen und anschließend orientiert einer Verpackungsmaschine bereitgestellt. Je nach Bedarf können Folienbeutelmaschinen oder ein Schalenbefüllsystem angeschlossen werden. Die Maschine ist in Edelstahlausführung.

Technische Daten:

Leistung: Bis 1,0 kg: 60 Abwürfe / min
 Bis 2,5 kg: 35 – 40 Abwürfe / min
 Bis 3,0 kg: 30 – 35 Abwürfe / min
 Bis 4,0 kg: 28 – 32 Abwürfe / min
 Bis 5,0 kg: 18 – 20 Abwürfe / min
 Bis 10,0 kg: 9 – 10 Abwürfe / min
 Bis 12,5 kg: 8 – 9 Abwürfe / min
 Luftverbrauch: ca. 100 l / min (bei 6 bar)
 Stromverbrauch: ca. 2,5 kW



Weighing machine AVN 112-CWEV-K
Especially for carrots

Field of application:

The **weighing machine AVN 112-CWEV-K** has been specially developed for the weighing of carrots. The weighing buckets are designed for the long shape of carrots. The carrots are weighed and subsequently provided oriented to a packaging machine. A film bag filling and closing machine or a tray filling system can be connected as required. The machine is in stainless steel.

Technical data:

Capacity: Up to 1.0 kilo: 60 drops / min
 Up to 2.5 kilos: 35 – 40 drops / min
 Up to 3.0 kilos: 30 – 35 drops / min
 Up to 4.0 kilos: 28 – 32 drops / min
 Up to 5.0 kilos: 18 – 20 drops / min
 Up to 10.0 kilos: 9 – 10 drops / min
 Up to 12.5 kilos: 8 – 9 drops / min
 Compressed air: ca. 100 l / min (6 bar)
 Electrical rating: ca. 2.5 kW

Wiegemaschine AVN 112-CW

Weighing machine AVN 112-CW



Anwendungsbeschreibung

Unsere vollautomatische **Wiegemaschine AVN 112-CW** zeichnet sich durch programmgenaues Abwiegen von stückigen Produkten aus. Die Produkte werden zunächst über Vibrationsförderrinnen in die Wiegebehälter gefördert. Dort wird aus einer Kombination verschiedener Wiegebehälterinhalte die gewünschte Packungsgröße abgeworfen und in eine nachgeschaltete Verpackungsmaschine übergeben. Durch den menügeführten Anwenderdialog über ein Touchpanel ist eine leichte Bedienung garantiert, wobei abgespeicherte Programme eine kurze Produktumstellungszeit ermöglichen.



Operation description

The main feature of the **weighing machine AVN 112-CW** is the exact weighing of piece products, based on preset program. The products are transported to the weighing buckets by vibration channels. The required package weight is made by the combination of 3 or 4 weighing buckets. This combination is dropped and transported to a down line packaging machine. The menu-driven operation via touch panel ensures an easy operation and preset programs guarantee short program change-over times.

The Packaging Innovators

**Einsatzbereich:**

Der Einsatzbereich der **Wiegemaschinen AVN 112-CW** liegt im Agrarbereich. Sie sind für sämtliche stückige Produkte geeignet. Die Förderrinnen werden an das jeweilige Produkt angepasst.

Ausführung:

Die Wiegemaschinen gibt es wahlweise mit 8, 10, 12, 14 und 16 Wiegebehältern. Die Seitenbleche bestehen aus rostfreiem Edelstahl und die produktführenden Bauteile sind lebensmittelgerecht. Die Maschinensteuerung wird durch eine B & R – SPS realisiert. Es ist ein spannungsausfallsicherer Speicher mit bis zu 99 Speichermöglichkeiten vorhanden. Dieser ist je nach Bedarf erweiterbar. Die Wiegebehälter gibt es in 200 mm und 240 mm Ausführung. Spezielle Ausführungen für Karotten, Paprika (Mix), Knoblauch und Großpackungen sind vorhanden.

Vorteile der AVN 112-CW Baureihe:

- Robustes Design
- Fernwartungsfähig
- Vibrationsintensität der Förderrinnen in Stufen einstellbar
- Kombinierbar mit jeder gängigen Verpackungsmaschine

Sonderausstattung:

- Verschiedene Auslaufsysteme, wahlweise mit bis zu vier Verpackungsmaschinen
- Zählrahmen zum kombinieren aus Gewicht und Stückzahl
- Zusatzprogramm zum Wiegen von Kleinpackungen (100 – 500g)
- Wiegesystem in eichfähiger Ausführung

Technische Daten (AVN112-CW12EV):

Leistung: Bis 1,0 kg: 65 – 70 Abwürfe / min
 Bis 2,5 kg: 60 – 64 Abwürfe / min
 Bis 3,0 kg: 54 – 58 Abwürfe / min
 Bis 5,0 kg: 50 – 52 Abwürfe / min
 Luftverbrauch: ca. 180 l / min (bei 6 bar)
 Stromverbrauch: ca. 3,0 kW

**Field of application:**

The **weighing machines AVN 112-CW** are mainly used for produce. They are suitable for all piece products. The vibration channels are adapted to the specific product.

Finish:

The weighing machines are available with 8, 10, 12, 14 or 16 weighing buckets. The side panels are made in stainless steel version and the product-touching components are food-grade-quality. The machine control is controlled by a B & R – PLC. There is a memory with a capacity of up to 99 programmes (more available). The memory is protected against loss caused by low voltage. The weighing buckets are available in 200 mm and 240 mm. We have special versions for carrots, peppers (mix), garlic and large packages.

Advantages of the AVN 112-CW line:

- Solid machine design
- Remote maintenance ready
- The vibrating intensity of the channels adjustable in steps
- Combination with all packaging machines possible

Special equipment:

- Several discharge systems, optionally up to four packaging machines
- Counting frame, to made a combination of weight and number of pieces
- Additional program for weighing small packages (100 – 500g)
- Calibration of weighing buckets

Technical data (AVN112-CW12EV):

Capacity: Up to 1.0 kilo: 65 – 70 drops / min
 Up to 2.5 kilos: 60 – 64 drops / min
 Up to 3.0 kilos: 54 – 58 drops / min
 Up to 5.0 kilos: 50 – 52 drops / min
 Compressed air: ca. 180 l / min (6 bar)
 Electrical rating: ca. 3.0 kW

**Wiegemaschine AVN 112-CWEVPA**

Spezialanfertigung für Paprika

Anwendungsbereich:

Die **Wiegemaschine AVN 112-CWEVPA** wurde speziell für das Abwiegen von Paprika entwickelt.

Ausgestattet mit einem Mixed-Programm kann die Maschine eine Packungen mit bis drei verschieden farbige Paprikas bereitstellen.

Mit unserem Hochleistungsauslaufsystem, bestehend aus einem flexiblen Stofftrichter und einem mitlaufenden Rollensystem, kann die Mixed-Packung passend für eine Flow-Pack-Verpackungsmaschine bereitgestellt werden.

Technische Daten:

Leistung: Bis zu 70 Abwürfe / min
 Luftverbrauch: ca. 180 l / min (bei 6 bar)
 Stromverbrauch: ca. 3,0 kW

**Weighing machine AVN 112-CWEVPA**

Especially for pepper

Field of application:

The **weighing machine AVN 112-CWEVPA** has been specially developed for the weighing of peppers.

If the machine is equipped with a mixed program, they can provide a pack of up to three different colored peppers.

With our high-performance discharge system, consisting of a flexible textile funnel and a continuous roller system, the mixed package can be supplied for a flow pack packaging machine.

Technical data:

Capacity: Up to 70 drops / min
 Compressed air: ca. 180 l / min (6 bar)
 Electrical rating: ca. 3.0 kW

